

BNC-RCA ADAPTORS

*RoHS表記は型番で色分け

RoHS2 対応品

RoHS 対応品



CN-201(E) BNC-A-JJ

AD-105(E) / AD-105-5(E) RCA-A-JJ

品番	ジャック部メッキ
AD-105(E)	ニッケルメッキ
AD-105-5(E)	金メッキ

CN-203-E BNC-TA-JPJ

AD-120-E

CN-221-E F-A-PJ

AD-121-E

CN-222-E BNC-P-FJ

AD-122-E

CN-223-E BNC-J-RCA-P

AD-123-E

CN-224-E BNC-P-RCA-J

BNC圧着式 加工方法

圧着式①

圧着or半田

圧着式②

芯線に挿入し 圧着or半田

スリーブ

編組線をシェル側のローレット部に被せながら挿入 (その際コンタクトピンもシェル内部にしっかり押し込む)

先端まで押し込み 専用工具でカシメる

BNCネジロック式 加工

ネジロック式①

編組線を折り返す

圧着or半田

工具で締付ける

ネジロック式②

編組線を出し半田

芯線を半田